CARL NOLTE TECHNIK

Drucklufttechnik

Kompetenzen | Dienstleistungen | Referenzen

CARL NOLTE TECHNIK
noltewerk
CARL NOLTE TECHNIK

... noch mehr auf:
carlnolte-drucklufttechnik.de

Inhalt

01 Carl Nolte Technik | 04 – 05
Das Wichtigste im Überblick

02 Kompetenzen | 06 – 13
Konzeptionierung | Wärmerückgewinnung
Rohrleitungsbau | Lüftungstechnik

03 Dienstleistungen | 14 – 21
Leckageortung und -behebung
Behälterprüfung | Elektro-Check
Reinheitsmessung | Verbrauchsmessung
Mietanlagen | Wartung und Reparatur

04 Referenzen | 22 – 45
Vorstellung ausgewählter Kundenprojekte

05 Ihr Kontakt zu uns | 46 – 47

01 Nolte im Überblick

CARL NOLTE TECHNIK

Gründung
1885

173
Mitarbeiter *
* Noltegruppe gesamt

4+1
Kompetenzen

Drucklufttechnik
Schlauchtechnik
Arbeitsschutz
Betriebsbedarf
eCommerce

carlnolte-drucklufttechnik.de
carlnolte-schlauchtechnik.de
carlnolte-arbeitsschutz.de
carlnolte-betriebsbedarf.de
carlnolte.de

... Dienstleister & Technischer Handel

Store
vor Ort in Greven

Prüflabor
für den Bereich Arbeitsschutz

Werkstatt
mit 24-Stunden-Notfallservice

10 m x 10 m
Trainingsstation für Absturzsicherung

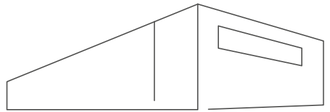
Historie

1885
Gründung durch
Carl Nolte

1928
Die 2. Generation:
Werner Nolte

1969
Die 3. Generation: Werner,
Roland und Carl Lutz Nolte

1998
Die 4. Generation:
Nils Nolte

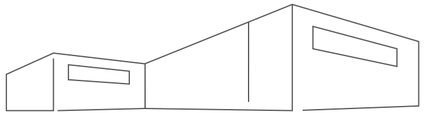


2003
Neubau am
heutigen Standort

2008
Erweiterungs-
anbau

2012/2013
Umfangreicher Umbau
der Logistik & Fertigung

2014
Gründung der Tochterfirma
noltewerk GmbH & Co. KG



2019
Erweiterungsanbau
Fertigungshalle & Büroräume,
Umzug gesamt noltewerk

Konzeption & Bau einer
Multifunktions-Trainingsanlage
für Absturzsicherung

02 Kompetenzen

Wir realisieren Ihre moderne, betriebssichere und effiziente Kompressorstation. Von der Beratung über die Ausarbeitung bis hin zur Umsetzung – alle Gewerke kommen aus einer Hand. Bei jedem Projekt ist der Fokus auf die kundenspezifischen Anforderungen gerichtet.

Team Drucklufttechnik
(0 25 71)16-205
drucklufttechnik@carlnolte.de

Kontakt

2.1 | Konzeptionierung von Druckluft-Erzeugung ...

» Wir planen Ihre Kompressorstation individuell auf Grundlage Ihrer spezifischen Anforderungen

» Umfassendes Konzept: Die Energieberatung sowie die Gewerke Heizungs-, Elektro- & Lüftungstechnik und auch Rohrleitungsbau sind von Anfang an integriert

... sowie Druckluft-Aufbereitung

» Unsere Kunden stammen aus den unterschiedlichsten Branchen: Maschinenbau, produzierendes Gewerbe, Lebensmittelindustrie, Pharmazie, Landwirtschaft, ...

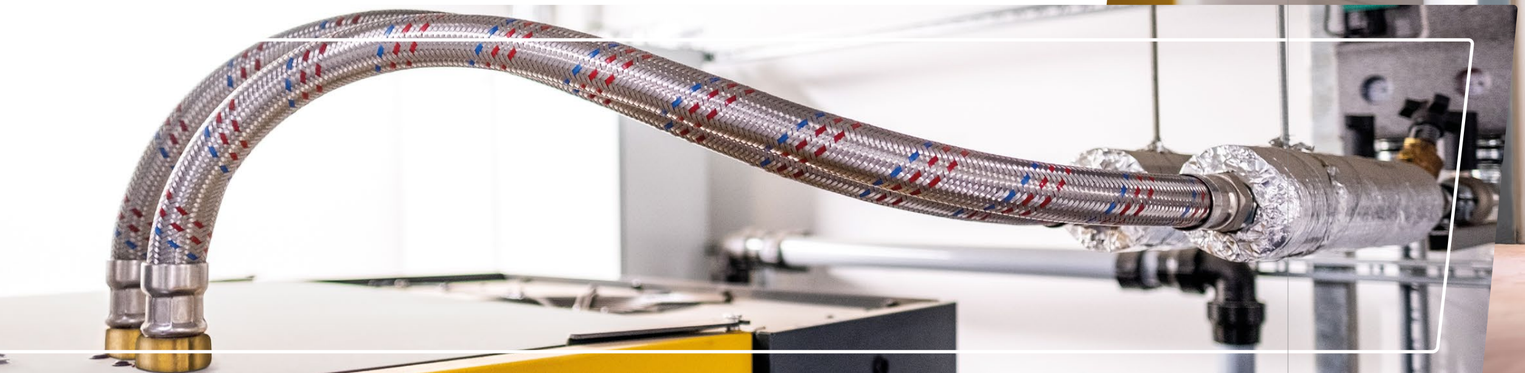
» Wir erstellen ausführliche Planungsunterlagen: R+I Fließschemen, 3D-Raumzeichnungen, Maßzeichnungen, Energiekostenberechnungen, ...

2.2 | Wärmerückgewinnung

» Sie haben zwei Möglichkeiten, die Wärme zu nutzen, die Ihr Kompressor als Nebenprodukt produziert:

- Über die **Abwärme** des Ölkreislaufs Ihres Schraubenkompressors zum Heizen, Erzeugen von Warmwasser oder auch für Prozesswärme
- Über die **Abluft** zum Heizen von Produktionsräumen oder des Kompressorraumes

Wärmerückgewinnung in Druckluft-Stationen erfordert besondere Kompressoren-Fachkenntnisse



2.3 | Rohrleitungsbau

» Wir bauen Rohrleitungen für Druckluft-, Kondensat- und inerte Gasleitungen
» Zudem erarbeiten wir Rohrleitungskonzepte, Montagepläne und Rohrleitungsführungen
» Die Montage erfolgt durch geschultes, eigenes Personal
» Mögliche Rohrleitungsgrößen von Ø 16 mm (1/2") bis Ø 168 mm (6")

Nachträgliche Ergänzungen dank variablem System jederzeit möglich

2.4 | Lüftungstechnik

» Wir planen & installieren Ab- und Zuluftkanäle inkl. Schaltschrankbau
» Schaffen Sie mit unserer Lüftungstechnik ideale Umgebungsbedingungen in Ihrem Kompressorraum
» Nutzen Sie die Abwärme der Kompressoren zum Aufheizen Ihrer Produktionshallen oder auch des Kompressorraumes

03 Dienstleistungen

Unsere geschulten Monteure konzentrieren sich auf den Aufbau, die Optimierung sowie Instandsetzung und Wartung Ihrer Station. Dabei stehen Ihre individuellen Anforderungen an erster Stelle.

Und falls doch mal ein Problem auftreten sollte: Unser Notfallservice ist 24 Stunden am Tag unter **0 800 - 0 160 160** für Sie erreichbar (kostenlos anrufen aus allen deutschen Netzen).

Team Drucklufttechnik
(0 25 71)16-205
drucklufttechnik@carlnolte.de

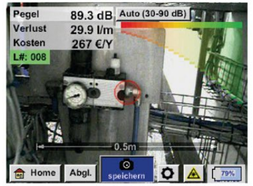
Kontakt

3.1 | Leckageortung & -behebung

- » In jedem Betrieb gibt es Leckagen und jede einzelne Leckage kostet unnötig Geld
- » Wir orten und beheben die Leckagen – je nach Wunsch während der laufenden Produktion oder an Stillstandstagen
- » Sie erhalten eine Dokumentation mit Angabe der verlorenen Luftmenge, der unnötigen Kosten sowie der zukünftigen CO_2 Einsparpotenziale

Jede Ø 1 mm-Leckage kostet im Jahr 670 €
(Betriebsdruck 8 bar)

Projektstammdaten:
Kosten / 1000: 17.00 €
Arbeitsstunden/Jahr: 8760

Bild	Gebäude Ort LeakTag	Datum Uhrzeit	Verlust Volumenstrom	Kosten / Jahr	CO2 Tonnen / Jahr	Kommentar Handlungsmaßnahmen Verantwortlich
	Zerlegung 008	11.06.2018 12:13:46	28.373 ltr/min	253.52 €	1.57	Steckverbinder Ausgang Wartungseinheit undicht. -

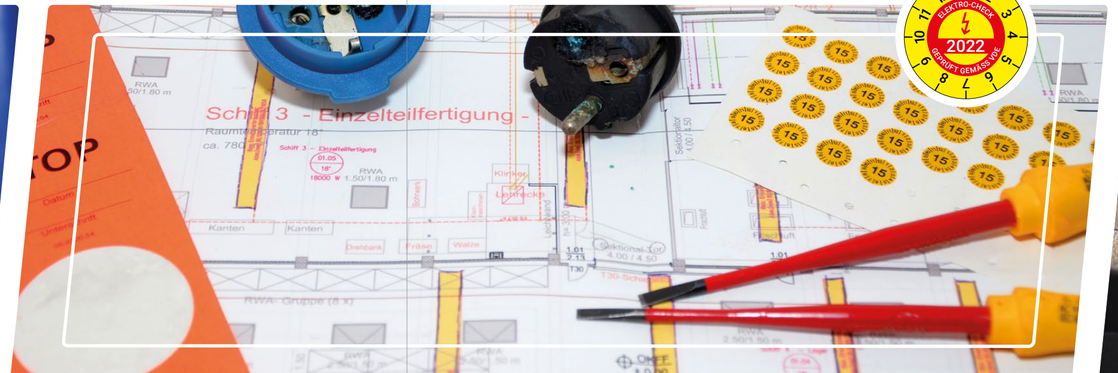
3.2 | Behälterprüfung

» Jeder Druckluftbehälter muss verpflichtend regelmäßig überprüft werden
» Wir überwachen die Prüffristen Ihrer Druckluftbehälter & koordinieren die Prüfungen
» Wir kümmern uns um die Vorbereitung und Durchführung von sog. „Prüfungen vor Inbetriebnahme“ und wiederkehrende Druckbehälterprüfungen

Bei Nichtprüfung droht Stilllegung der Anlage

3.3 | Elektro-Check

» Durchführung von Elektroprüfungen ortsfester Anlagen nach VDE, wie z. B. Kompressoren, Kältetrocknern und übergeordneter Steuerung
» Prüfung nach DIN VDE 0113-1, gem. TRBS 1201 und DGUV V3/V4 (ehem. BGV A3)
» Ein durchgeführter Check schafft Ihnen Rechtssicherheit
» Unser Personal verfügt zudem über Fachwissen für kompressorspezifische Besonderheiten



3.4 | Druckluft-Reinheitsmessung

» In vielen Branchen ist eine nachgewiesene, reine Druckluft die Grundvoraussetzung für eine ordnungsgemäße Produktion
» Mit unserer Qualitätsmessung erhalten Sie einen direkten Nachweis der Druckluftqualität nach ISO 8573-1, in Zusammenarbeit mit einem zertifizierten Institut
» Anerkannter Abschlussbericht für relevante Industrie-Audits (IFS, NFS, ...)

Rüsten Sie sich für Audits und stellen so Ihre Produktqualität sicher

3.5 | Druckluft-Verbrauchsmessung

» Mit der Verbrauchsmessung erhalten Sie eine Visualisierung Ihres täglichen Druckluftverbrauchs
» Die Verbrauchsmessung stellt die essenzielle Grundlage für die Erarbeitung neuer Energie- und Kompressorenkonzepte dar

3.6 | Mietanlagen

» Bei uns erhalten Sie zuverlässige Leihanlagen, wie z. B.:

- Schraubenkompressoren
- Kolbenkompressoren
- Kältetrockner
- Druckluftbehälter
- Mobile Schraubenkompressoren (Dieselbetrieb)

Kein Produktionsausfall
dank Mietanlagen

3.7 | Wartung & Reparatur

» Wir warten und reparieren Kompressorstationen sowie alle weiteren Komponenten Ihrer Druckluftanlage nach Herstellervorgaben
» Zudem behalten wir die Wartungsintervalle Ihrer Kompressorstation im Auge
» Es werden nur hochwertige Original-Wartungsteile verbaut
» Geschulte, zertifizierte Service-Techniker aus unserem Haus führen die Wartungen und Reparaturen durch

04

Referenzen

Auf den folgenden Seiten finden Sie ausgewählte, realisierte Kundenprojekte, um einen Eindruck von unseren Leistungen zu bekommen.

Team Drucklufttechnik
Fon (0 25 71)16-205
Fax (0 25 71)16-499
drucklufttechnik@carlnolte.de

Kontakt

LEBENSMITTELBRANCHE

» **Referenz:**	Druckluftanlage für die Herstellung von Säuglingsnahrung
» **Liefermenge:**	2,60 m³/min
» **Druckluftreinheit nach ISO 8573-1:**	Partikel: Klasse 1 Wasser: Klasse 2 Öl: Klasse 1
» **Besonderheit:**	100 % Redundanz bei Erzeugung und Aufbereitung

Komplett-Neubau

PRODUZIERENDES GEWERBE

» Referenz:	Druckluftanlage für die Herstellung von Fahrzeugkomponenten
» Liefermenge:	Gesamtstation: 50,00 m³/min Abgebildete Teilstation: 28,00 m³/min
» Druckluftreinheit nach ISO 8573-1:	Partikel: Klasse 1 Wasser: Klasse 4 Öl: Klasse 1
» Besonderheit:	Beide Kompressoren sind mit Plattenwärmetauscher zur Wärmerückgewinnung ausgestattet Nutzbare Wärmeleistung: 132 kW

Großindustrie

SONDERBAU

» Referenz:	Außenaufstellung neuer Kompressorstation
» Liefermenge:	Gesamt: 36,5 m³/min Container: 16,5 m³/min
» Druckluftreinheit nach ISO 8573-1:	Partikel: Klasse 2 Wasser: Klasse 4 Öl: Klasse 1
» Besonderheit:	Kompressorstation inkl. Wärmerückgewinnung, automatisch gesteuerte Abluftführung und Kondensataufbereitung in Container installiert

Sonderlösung

Vorbereitung

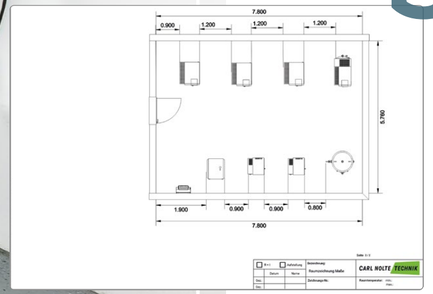
Einbau

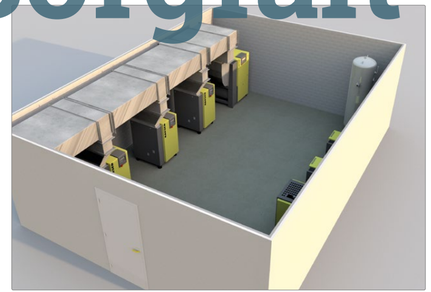
Transport

PRODUZIERENDES GEWERBE

» Referenz:	Neuerrichtung Kompressorstation
» Liefermenge:	8,00 m³/min
» Druckluftreinheit nach ISO 8573-1:	Partikel: Klasse 2 Wasser: Klasse 4 Öl: Klasse 1
» Besonderheit:	100 % Redundanz Erzeugung & Aufbereitung

Sorgfalt





PRODUZIERENDES GEWERBE

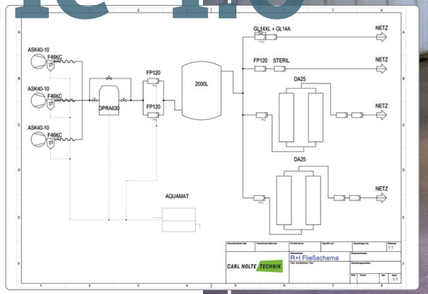
» Referenz:	Errichtung einer Contracting Station
» Liefermenge:	34,00 m³/min
» Druckluftreinheit nach ISO 8573-1:	Partikel: Klasse 2 Wasser: Klasse 4 Öl: Klasse 2
» Besonderheit:	Maschinen-Contracting, 100 % Redundanz

Contracting

PHARMAZIE / LEBENSMITTELBRANCHE

» **Referenz:**	Erweiterung Kompressorstation
» **Liefermenge:**	12,00 m³/min
» **Druckluftreinheit nach ISO 8573-1:**	Partikel: Klasse 1 (Teilnetz: Partikel 1) Wasser: Klasse 4 (Teilnetz: Wasser 2) Öl: Klasse 1 (Teilnetz: Öl 1)
» **Besonderheit:**	Energiedatenmanagement durch übergeordnete Steuerung SAM4.0

Industrie 4.0



PRODUZIERENDES GEWERBE

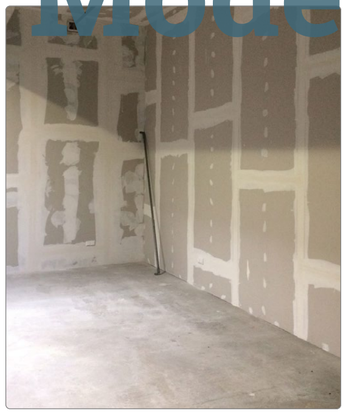
» Referenz:	Neuerrichtung der Kompressorstation
» Liefermenge:	2,60 m³/min
» Druckluftreinheit nach ISO 8573-1:	Partikel: Klasse 1 Wasser: Klasse 4 Öl: Klasse 1
» Besonderheit:	Projekt mit 1200 m Druckluftrohrleitung

Details

PRODUZIERENDES GEWERBE

» Referenz:	Umbau Lagerraum zum Kompressorraum
» Liefermenge:	20,60 m³/min
» Druckluftreinheit nach ISO 8573-1:	Partikel: Klasse 1 Wasser: Klasse 4 Öl: Klasse 2
» Besonderheit:	Zwei Druckbänder: ‣ Produktionsnetz: 7,5 bar ‣ Reinigungsnetz: 12,00 bar

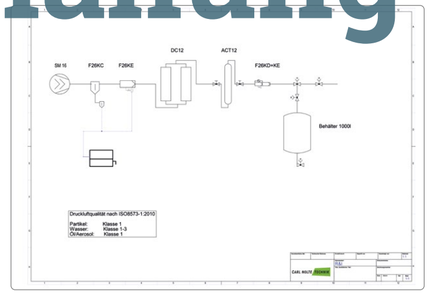
Modernisierung



LEBENSMITTELBRANCHE

» Referenz:	Neuerrichtung Kompressorstation
» Liefermenge:	1,20 m³/min
» Druckluftreinheit nach ISO 8573-1:	Partikel: Klasse 1 Wasser: Klasse 1 Öl: Klasse 1
» Besonderheit:	Höchster Anspruch an die Druckluftqualität

Neuplanung



PHARMABRANCHE

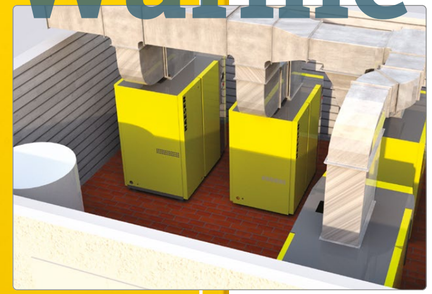
» Referenz:	Modernisierung Kompressorstation
» Liefermenge:	30,00 m³/min
» Druckluftreinheit nach ISO 8573-1:	Partikel: Klasse 1 Wasser: Klasse 2 Öl: Klasse 1
» Besonderheit:	Höchste Anforderung an die Druckluftreinheit, platzsparende Installation

Höchste Luftqualität

PRODUZIERENDES GEWERBE

» Referenz:	Errichtung einer Contracting Station
» Liefermenge:	50,40 m³/min
» Druckluftreinheit nach ISO 8573-1:	Partikel: Klasse 1 Wasser: Klasse 4 Öl: Klasse 1
» Besonderheit:	Nahezu vollständige Nutzung der Wärmerückgewinnungs-Möglichkeiten durch Plattenwärmetauscher und gezielte Abluftführung

Wärme nutzen



... wir freuen uns auf ein persönliches Gespräch mit Ihnen:

(0 25 71) 16-205
drucklufttechnik@carlnolte.de
carlnolte-drucklufttechnik.de

Mergenthalerstraße 11 – 17
48268 Greven

Ihr Kontakt zu uns

Carl Nolte Technik GmbH · Mergenthalerstr. 11–17 · 48268 Greven
drucklufttechnik@carlnolte.de · carlnolte-drucklufttechnik.de