

Lebensmittel+ Sicherheit

HACCP



Arbeitsschutz-Lösungen für die Lebensmittelproduktion.
sicher. hygienisch. normgerecht.

Herausforderung Hygiene. Ihre Verantwortung. Unsere Expertise.

Die Lebensmittelindustrie bewegt sich in einem sensiblen Spannungsfeld aus Hygienevorgaben, Qualitätsanforderungen und Effizienzdruck.

Dabei stehen der Schutz der Mitarbeitenden sowie die lückenlose Sicherheit der gesamten Produktionskette im Fokus – von der Rohwarenverarbeitung bis zur Verpackung. Rutschige Böden, scharfe Kanten, extreme Temperaturen oder feuchte Umgebungen bergen vielfältige Risiken. Risiken, die Sie mit der Expertise der Carl Nolte Technik entschärfen können. Wir sind der Wegbereiter für Ihren Erfolg.

Über
58!
Tsd

Meldepflichtige Unfälle ...
... erfasst von der BG Nahrungsmittel im Jahr 2023: 58.712 Vorfälle, die Personen geschädigt und Betrieben Kosten von 250 € bis 500 € pro Person und Tag verursacht haben.

Stolpern / Rutschen / Stürzen ...
... sind mit 40 % Unfallursache No.1 in der Fleischwirtschaft. Vorfälle an Maschinen, im Transportbereich, durch Absturz und Handmesser belegen die Plätze 2 bis 5 der Statistik.

Produktrückrufe ...
... durch Fremdkörper waren 2023 die Ursache für 17 % der Lebensmittelwarnungen. Es entstanden Reputationsschäden und Umsatzeinbußen.

Quelle: DGUV > Zahlen und Fakten

Quelle: BGN akzente

Quelle: Food Safety News

Rundum-Lösungen speziell für die Nahrungsmittelindustrie.

Als Systemlieferant bieten wir Ihnen die gesamte Palette an Dienstleistungen und Produkten. Rund um die Bereiche Arbeitsschutz, Betriebsbedarf, Schlauch- und Drucklufttechnik haben wir alle Aspekte im Blick.

Speziell der Arbeitsschutz ist ein großes Thema für Betriebe, die Lebensmittel verarbeiten. Von der Betriebsbegehung zur Analyse über eine optimale Produktberatung bis zu Schulungsmaßnahmen unterstützen wir Sie von A bis Z.



Persönliche Schutzausrüstung (PSA)

Wirksamer Schutz ist eine Kombination aus Produkt, Anwenderkennen und Trageakzeptanz. Auch bei Lösungen für extreme Umgebungen in Hitze oder Kälte.



Personal- & Betriebshygiene

Gut aufeinander abgestimmt: Reinigungs- & Hygieneprodukte, Handschuhe, Einwegbekleidung und vieles mehr ...



Darf es etwas mehr sein?

Ob Schneidwerkzeug oder Pflaster – sollten trotz aller Vorsichtsmaßnahmen Teile in die Produktion geraten, sind Sie mit detektierbaren Varianten auf der sicheren Seite.



PSA für jede Anwendung.

Zuverlässiger Schutz für jede Körperregion: Von Kopf und Gehör bis zu Händen und Füßen bieten wir passgenaue Persönliche Schutzausrüstung (PSA), abgestimmt auf die jeweiligen Gefährdungen am Arbeitsplatz. Unter Einbeziehung Ihrer Mitarbeitenden ... denn das beste Produkt schützt nur, wenn es auch benutzt wird. Tragetests und Anwenderinformationen wie z. B. Hautschutzpläne sorgen für Akzeptanz und klare Anweisungen.



Kopfschutz

Besonders der Kopf mit seinen Sinnesorganen ist vielen Gefahren ausgesetzt. Optimalerweise werden die Sicherheitsprodukte aufeinander abgestimmt.



Schutzkleidung

Schutz vor extremen klimatischen Bedingungen, Hygiene sowie Sichtbarkeit sind wichtig bei der Auswahl der Kleidung. Für die Sicherheit Ihrer Mitarbeitenden und Ihrer Produkte.

Mehr als das reine Produkt

Wir beraten Sie individuell und persönlich. Für ein optimiertes Produktsortiment mit reibungslosem Nachschub. Für CI-gerecht individualisierte Textilien. Für Schulungen bei Ihnen vor Ort oder in unseren Seminarräumen samt Trainingsanlage für Absturzsicherung. Denn Ihr Bedarf ist so einzigartig wie Ihr Betrieb.



Haut & Hände

Schonend und lebensmittelkonform. Vom Hautschutz über Pflege und Reinigung bis zu Hygieneprodukten. Plus passende Handschuhe für jeden Einsatzzweck.



Fußschutz

Hygienisch, rutschfest, durchstichfest: Zuverlässiger Schutz versteht sich von selbst. Und das für jede Fußform, auch mit orthopädischen Einlagen.



PSA gegen Absturz & mehr

Mit der richtigen Ausstattung und Schulung sicher in jeder Höhe, z. B. im Hochregal- oder Tiefkühl Lager. Auch das Lockout-Tagout Prinzip vermeidet Gefahren von Grund auf.



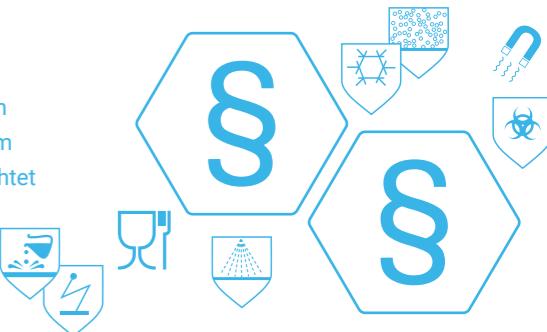
Sicherheit für jeden Unternehmensbereich.

Jedes Tätigkeitsfeld stellt andere Anforderungen an die Persönliche Schutzausrüstung. Von der Logistik bis zum hygienesensiblen Produktionsbereich. Wir verstehen Ihre Herausforderungen und bieten praxisbewährte Lösungen. Durch unsere herstellerneutrale Beratung können Sie stets sicher sein, das beste Produkt für Ihre Anwendung zu erhalten – immer mit dem Blick auf die optimale Kombination aus Sicherheit und Wirtschaftlichkeit.



Konformität und Rechtssicherheit.

Bei der Produktauswahl achten wir natürlich auf die besonderen Vorgaben für die Nahrungsmittelindustrie. Insbesondere bei Materialien mit direktem Kontakt zu Lebensmitteln gibt es strenge rechtliche Grundlagen, die beachtet werden müssen.

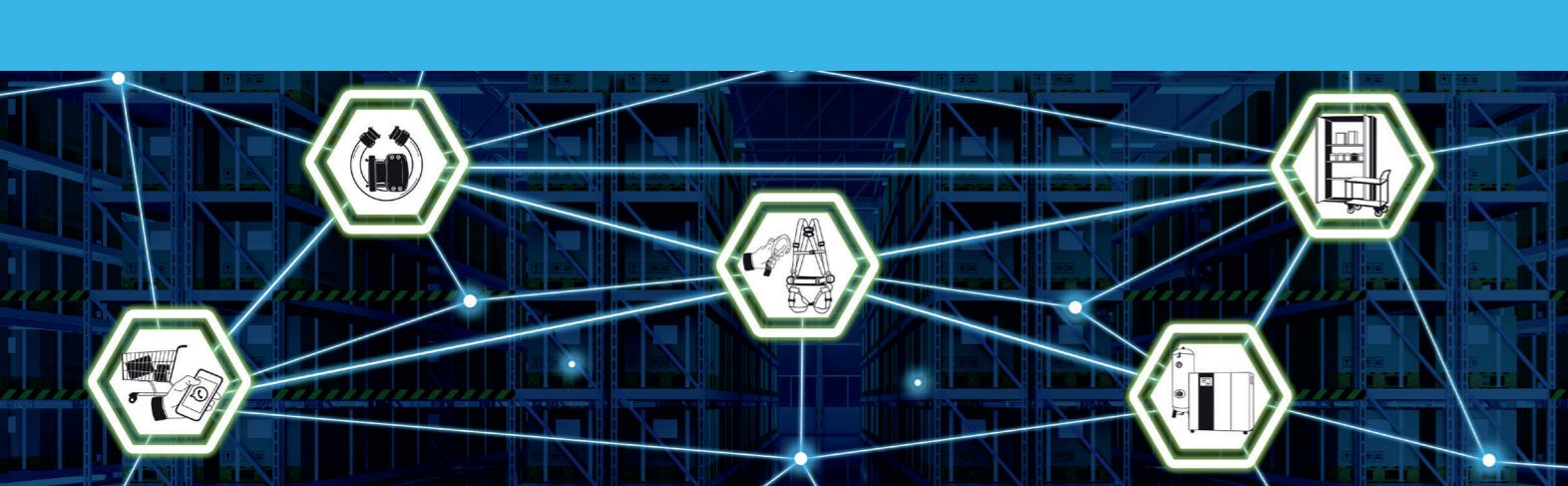


Die Carl Nolte Technik im Überblick.

Arbeitsschutz als einer von vier Leistungsbausteinen.

Vielfalt, intelligent kombiniert – das ist das Prinzip, nach dem wir handeln. Unter dem Dach der Carl Nolte Technik finden Sie alles, was Ihr Betrieb braucht, um zu laufen und voranzukommen. Mit unseren Kompetenzbereichen Arbeitsschutz, Betriebsbedarf, Schlauchtechnik und Drucklufttechnik stehen wir Ihnen als Experten in diesen Bereichen zur Seite.

Saubere Druckluft in den entsprechenden Reinheitsklassen und Schlauchleitungen ohne Toträume sind nur zwei Beispiele, die für die Lebensmittelindustrie essentiell sind. Lassen Sie uns auch über diese Themen sprechen.



Dienstleistungen & Produkte in perfekter Kombination.

Arbeitsschutz | carlnolte-arbeitsschutz.de

Von Kopf bis Fuß, von hochgelegenen bis zu tief hinabreichenden Arbeitsplätzen – egal, in welchem Bereich Ihre Mitarbeitenden arbeiten, mit der Carl Nolte Technik als Partner sind Sie gut aufgestellt. Stark vom Konzept über das Produkt bis zur Dienstleistung.

Betriebsbedarf | carlnolte-betriebsbedarf.de

Lager, Labor, Werkstatt, Produktion, Versand, ... Jede Abteilung profitiert vom breiten Produktspektrum und den begleitenden Services und Dienstleistungen. Optimales Equipment und Sicherheit für optimierte Abläufe.



Know-how

Unser Erfolgsrezept: Der enge Kontakt mit Ihnen und die leistungsstarke Kooperation mit Lieferanten. So verstehen wir Probleme und schaffen passgenaue Lösungen.



Individualität

Wir gehen weit über den Standard hinaus. Von Veredelungen über Konfektionierungen bis hin zu extra für Sie produzierten Produktvarianten und kundenspezifischer Lagerhaltung.



Dienstleistungen & Services
Produkte sind austauschbar, der Vorteil unserer Leistungen einzigartig – von Begehungen über Konzepte bis zu regelmäßigen Services sind wir für Sie da.

Schlauchtechnik | carlnolte-schlauchtechnik.de

Individuell bis ins Detail, auch für sensible oder schwierig zu verarbeitende Medien. Schläuche und Armaturen inklusive Beratung, Auslegung, Montage und Service. Für maximale Sicherheit und Effizienz.

Drucklufttechnik | carlnolte-drucklufttechnik.de

Anwendungsgerechte, wirtschaftliche Druckluft, sauber nach VDMA 15390-2: Konzeption, Installation, Wartung – alles aus einer Hand und von Experten ausgeführt wie alle Leistungen der Carl Nolte Technik.



Logistik

Mit digitalem Lagerverwaltungssystem, zeitsparender Fördertechnik, über 3.000 Palettenplätzen, 20.000 Lagerfäächern und platzsparenden Liftregalen ist unsere Logistik in Greven bestens aufgestellt. Zwei externe Läger sorgen für zusätzliche, flexible Lieferperformance.



eCommerce & C-Teile-Management

Ihre Beschaffung läuft mit uns modern und effizient: Einfach, zeitsparend und passgenau auf Sie abgestimmt. Egal ob Sie in unserem B2B-Shop [nolteshop.de](#) bestellen oder eine komplexe Marktplatzlösung nutzen. Inklusive vielfältiger Ausgabelösungen wie Kanban, Automaten und mehr.



Nachhaltigkeit, die sich lohnt.

Setzen Sie auf nachhaltige Lösungen, die doppelt wirken: Sie schonen die Umwelt und sparen dabei Geld ... z. B. durch Mehrwegsysteme und optimierte Ressourcennutzung. Das konsequente Bekenntnis zur Nachhaltigkeit zahlt sich aus. Hier nur einige Beispiele. Sprechen Sie uns an, wir zeigen Ihnen konkrete Potentiale in Sachen Nachhaltigkeit auf.

Waschen statt wegwerfen

Montagehandschuhe und Lederhandschuhe z. B. für die Logistik können mehrfach fachgerecht gereinigt werden statt bei Verschmutzung direkt entsorgt zu werden.

» Sparpotential: Anschaffungskosten

Kompost statt Restmüll

Spezielle Einweghandschuh-Modelle sind biologisch abbaubar und für die Lebensmittelindustrie zugelassen.

» Sparpotential: Entsorgungskosten

Wärmerückgewinnung

Die Abwärme von Druckluftanlagen, die sonst verloren geht, kann für die Warmwasser- oder Warmlufterzeugung verwendet werden.

» Sparpotential: Energiekosten



Ihr Kontakt zu uns:

(02571)16-202

vertrieb@carlnolte.de

Weitere Informationen zum Thema
„Lösungen für die Lebensmittelbranche“
finden Sie unter carlnolte.de/lebensmittel

